

## 令和5年9月 住之江工場の月間運転状況

号炉	炉別焼却量 (単位：トン)	合計焼却量 (単位：トン)	燃焼室ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1か月の平均) (O2 12%換算) (単位：ppm) ※3
1号炉	5,994.48	11,990.00	974	158	4
2号炉	5,995.52		981	164	8

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 排ガス中のCO濃度の測定位置は、触媒脱硝装置出口です。

## 令和5年9月 住之江工場のばいじんの除去作業状況

号炉	作業日	作業内容
1号炉	1日～30日	ボイラーストブロー（2回/日）
2号炉	1日～30日	ボイラーストブロー（2回/日）

## 令和5年度 住之江工場の排ガス測定結果

### 排ガス測定結果

項目	単位	排出基準 (管理値)	測定炉	測定結果			
				測定値	採取日	結果の得られた日	
排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)	mg/m <sup>3</sup> N	16.27	1号炉	測定値	0.497	0.604	0.720
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
			2号炉	測定値	0.664	0.608	0.360
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
排ガス中の硫黄酸化物量	m <sup>3</sup> /h	0.804	1号炉	測定値	0.0103	0.0100	0.0098
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
			2号炉	測定値	0.0101	0.0097	0.0090
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
合計				0.0204	0.0197	0.0188	
排ガス中の窒素酸化物量	m <sup>3</sup> /h	2.008	1号炉	測定値	0.616	0.500	0.163
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
			2号炉	測定値	0.838	0.291	0.330
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
合計				1.454	0.791	0.493	
排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)	ppm	20	1号炉	測定値	11.17	9.06	3.00
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
			2号炉	測定値	15.1	5.47	6.60
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)	g/m <sup>3</sup> N	0.01	1号炉	測定値	※ <sub>1</sub>	※ <sub>1</sub>	※ <sub>1</sub>
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日
			2号炉	測定値	※ <sub>1</sub>	※ <sub>1</sub>	※ <sub>1</sub>
				採取日	令和5年4月14日	令和5年6月1日	令和5年8月7日
				結果の得られた日	令和5年4月27日	令和5年6月14日	令和5年8月28日

※<sub>1</sub> 定量下限（各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度）未満であることを表しています。

※<sub>2</sub> いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突です。

O<sub>2</sub> 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N（立方メートルノルマル）：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位。

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

## 令和5年度 住之江工場のごみ焼却余熱による電気利用量

項目	単位	運転月												合計
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
発電電力量	kWh	7,224,800	8,107,300	5,514,000	6,785,800	8,169,500	7,941,500							
売電電力量	kWh	5,455,600	6,179,940	3,978,750	4,916,200	6,126,620	5,996,350							
工場内消費電力量	kWh	1,684,860	1,827,900	1,515,340	1,750,390	1,946,020	1,848,550							