

令和6年6月 住之江工場の月間運転状況

号炉	炉別焼却量 (単位：トン)	合計焼却量 (単位：トン)	燃焼室ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1か月の平均) (O2 12%換算) (単位：ppm) ※3
1号炉	4,027.80	7,727.18	1009	164	5
2号炉	3,699.38		995	155	10

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 排ガス中のCO濃度の測定位置は、触媒脱硝装置出口です。

令和6年6月 住之江工場のばいじんの除去作業状況

号炉	作業日	作業内容
1号炉	1日～20日	ボイラーストブロー（2回/日）
	23日～30日	ボイラ清掃
2号炉	13日～30日	ボイラーストブロー（2回/日）
	1日～10日	ボイラ清掃

令和6年度 住之江工場の排ガス測定結果

排ガス測定結果

項目	単位	排出基準 (管理値)	測定炉	測定結果			
				測定値	採取日	結果の得られた日	
排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)	mg/m ³ N	16.27	1号炉	測定値	0.355	0.401	
				採取日	令和6年4月17日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
			2号炉	測定値	0.273	0.406	
				採取日	令和6年4月18日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
排ガス中の硫黄酸化物量	m ³ /h	0.804	1号炉	測定値	0.0067	0.0100	
				採取日	令和6年4月17日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
			2号炉	測定値	0.0065	0.0062	
				採取日	令和6年4月18日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
合計				0.0132	0.0162		
排ガス中の窒素酸化物量	m ³ /h	2.008	1号炉	測定値	0.437	0.300	
				採取日	令和6年4月17日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
			2号炉	測定値	0.589	0.281	
				採取日	令和6年4月18日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
合計				1.026	0.581		
排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)	ppm	20	1号炉	測定値	7.7	5.16	
				採取日	令和6年4月17日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
			2号炉	測定値	9.82	5.23	
				採取日	令和6年4月18日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)	g/m ³ N	0.01	1号炉	測定値	0.0006	0.0006	
				採取日	令和6年4月17日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	
			2号炉	測定値	0.0006	0.0006	
				採取日	令和6年4月18日	令和6年6月19日	
				結果の得られた日	令和6年5月10日	令和6年7月8日	

※₁ 定量下限（各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度）未満であることを表しています。

※₂ いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N（立方メートルノルマル）：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位。

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

