

令和7年8月 住之江工場の月間運転状況

号炉	炉別焼却量 (単位：トン)	合計焼却量 (単位：トン)	燃焼室ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1か月の平均) (単位：℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1か月の平均) (O2 12%換算) (単位：ppm) ※3
1号炉	6,153.78	10,743.67	994	160	5
2号炉	4,589.89		993	155	10

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 排ガス中のCO濃度の測定位置は、触媒脱硝装置出口です。

令和7年8月 住之江工場のばいじんの除去作業状況

号炉	作業日	作業内容
1号炉	1日～31日	ボイラースートブロー（2回/日）
2号炉	1日～4日	ボイラ清掃
	9日～31日	ボイラースートブロー（2回/日）

令和7年度 住之江工場の排ガス測定結果

排ガス測定結果

項 目	単位	排出基準 (管理値)	測定炉	測定結果						
排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)	mg/ mN	16.27	1号炉	測定値	0.338	0.358	0.750			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			2号炉	測定値	0.342	0.404	0.516			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
排ガス中の硫黄酸化物量	mN/h	0.804	1号炉	測定値	0.0067	0.0065	0.0063			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			2号炉	測定値	0.0064	0.0062	0.0065			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			合計	0.0131	0.0127	0.0128				
排ガス中の窒素酸化物量	mN/h	2.008	1号炉	測定値	0.501	0.327	0.158			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			2号炉	測定値	0.386	0.405	0.196			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			合計	0.887	0.732	0.354				
排ガス中の窒素酸化物物濃度 (O ₂ 12%換算)	ppm	20	1号炉	測定値	8.44	5.96	2.89			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			2号炉	測定値	6.84	7.5	3.44			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)	g/ mN	0.01	1号炉	測定値	0.0006	0.0006	0.0006			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			
			2号炉	測定値	0.0006	0.0006	0.0006			
				採取日	令和7年4月14日	令和7年6月12日	令和7年8月18日			
				結果の得られた日	令和7年5月19日	令和7年6月27日	令和7年9月3日			

※1 定量下限（各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度）未満であることを表しています。

※2 いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

㎡N（立方メートルノルマル）：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位。

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

令和7年度 住之江工場のごみ焼却余熱による電気利用量

[illegible]